



Effizienzsteigerung dank iNEXT-Integration

Sanetta profitiert von neuen Schnittstellen zwischen ERP und PDM

„Lange schon wollten wir unser ERP- und PDM-System miteinander verbinden. Doch eine praktikable und bezahlbare Technologie zur Integration von System i- und PC-Lösung, haben wir erst mit der iNEXT Suite gefunden. Schnell, flexibel und offen für zukünftige Entwicklungen wurden damit Arbeitsabläufe optimiert, die vorhandenen Systeme und Daten zusammengeführt und so eine deutliche Effizienz- und Qualitätssteigerung erzielt. ML-Software hat uns dabei äußerst konstruktiv, ideenreich und schnell zu den besten Lösungen verholfen.“ sagt Herr Danielzik, IT-Leiter bei Sanetta.

Seit über 14 Jahren arbeitet Sanetta mit dem ERP-System Protex. Diese System i Lösung bildet die Unternehmensprozesse von der Artikel-, Lager-, Kundenverwaltung über die Reklamationsbearbeitung bis hin zur Fakturierung und Zahlungsverwaltung perfekt ab. Nicht integriert waren bislang die Kollektionsentwicklungsprozesse. Das Produktdatenmanagement für die Kollektionserstellung wurde über PC basierte Programme erstellt und war somit eine Insellösung ohne Schnittstelle zum ERP-System.

Fakten zu Sanetta

- Familienunternehmen seit 1957
- Marktführer für Kinderwäsche
- Herstellung und Vertrieb von Kinderbekleidung
- Herstellung und Vertrieb der Lizenzkollektionen Marc O'Polo Junior, Marc O'Polo underwear und Beachwear für Damen und Herren
- > 260 Mitarbeiter, davon 5 in der IT
- 3 ausländische Niederlassungen mit ca. 700 MA
- Umsatz 2009/2010: > 29 Mio. Euro
- Gewinn 2009/2010: > 200.000 Euro

Obwohl ERP- und PDM-Lösung für sich betrachtet ihre Aufgaben sehr gut erfüllten, stellte ihre fehlende Integration und Zusammenarbeit ein echtes Manko dar. So führte die notwendige Doppelerfassung von Artikelstammdaten zu erheblichem Mehraufwand und auch zu Fehlern im Produktionsprozess, worunter Effizienz und Qualität litten.

Die Lösung schien auf den ersten Blick sehr einfach: Mit einer Schnittstelle sollten die Daten aus dem führenden ERP-System in die PDM-Software übernommen werden. Diese Schnittstelle in Protex zu schaffen, wäre zwar möglich aber mit Kosten im 6-stelligen Bereich verbunden gewesen. Eine Investition dieser Größenordnung in das bestehende System kam für Sanetta nicht in Frage und so ging die Suche nach einem zukunftsorientierten und effizienten Weg weiter.

***Immer neue Anforderungen an die IT erfordern immer neue Lösungen.
Dies bringt immer neue Technologien hervor, die die Aufgaben
noch effizienter und zukunftsorientierter lösen: iNEXT Suite.***

In iNEXT Suite erkannte Sanetta die richtige Technologie für die gewünschte Integration. Ein mehrsprachiger Client mit diversen funktionalen Erweiterungen für das bestehende ERP-System war mit iNEXT bereits realisiert und erfolgreich im Einsatz. Und die darin umgesetzte Einbindung von Daten und Software wie MS Office, hatte die Integrationsfähigkeiten von iNEXT Suite anschaulich unter Beweis gestellt.

Im nächsten Schritt wurde mit iNEXT Suite eine integrative .NET -Lösung geschaffen, die die PDM-Insellösung ablöst und das Texdesign von Koppermann mit dem bestehenden ERP-System zusammenführt. Artikeldaten werden damit einmalig zentral auf dem System erfasst, gepflegt und gesichert. Alle User, die im Kollektionsentwicklungsprozess involviert sind - auch die ausländischen Produktionsstätten - können jetzt mit **nur einem** Tool in jedem Stadium ihrer Arbeit schnell und komfortabel auf die gespeicherten Daten, Zeichnungen und Bilder zugreifen. Diese verbesserten Arbeitsabläufe haben die Motivation der Mitarbeiter und damit auch die Qualität ihrer Arbeit positiv beeinflusst. Der Zeitgewinn schlägt sich direkt in einer höheren Effizienz nieder. Missverständnisse, häufiges Nachfragen, aufwändige verbale Erklärungen wurden reduziert.

Warum Integration mit iNEXT Suite

- Moderne und flexible .NET-Technologie für alle Bereiche der SW-Entwicklung
- Eine zentrale Datenbank auf System i statt mehrfacher Datenerfassung
- Eine integrative Lösung mit Schnittstellen für PDM und ERP
- Step-by-Step Konzept ermöglicht flexible Projektabschnitte sowohl für Entwickler als auch Anwender







„Ein Bild sagt mehr als tausend Worte“

Integration von Bildern verbessert die Kommunikation

The screenshot displays the iNEXT Suite interface for 'PDM Product 134887'. The main window is divided into several sections:

- Style-Infos:** Product name 'Sanetta Gebr. Ammann', product number '134887', and company logo 'Eat Ants'.
- Style Card:** A menu with options like 'Stylecard', 'Trimlist Excel', 'Trimlist', 'Artworks', 'Artwork fabric', 'Lining', 'Maßstabelle', 'Kommentare', 'DigFotos', 'Bild', and 'Farben'.
- Style:**
 - Beschreibung: Bermuda Popeline
 - Produktlinie: Sanetta Standard
 - Form: Hose Web
 - Qualität: Popeline 100% CO; 146g/m²
 - Finishing: pigment dyed
- Variante:**
 - Kollektion: 201212
 - Saison: 12/1
 - Lieferant: Li & Fung HK
 - Status: V
 - Designer: Sinner
 - Buyer: Cornelia Maute
 - Creative Buyer: Diana Mueller
- Themen:** A table with columns 'ID', 'Name', and 'Color'. One entry is visible: ID 156, Name 'Champions', Color '1878'.
- Bild:** A large area showing technical drawings of a pair of shorts. The drawings include detailed views of the waistband, pockets, and seams. Text annotations specify:
 - belt loops: 1.0 cm wider than standard
 - woven ribbon attached at center of back waistband
 - central belt loop 3.0 cm wide, fixed with two rivets and barbacks
 - hip seam at yoke
 - 2 nrd and rivet at pocket
 - back pockets with 1 nrd
 - dividing seam, barback
 - dividing seam
 - 4 x 1 nrd with 1.0 cm distance
 - crinced seams, truck yarn
- Fertigungsaufträge:** A table with columns 'Order', 'Color', 'Size', and 'Quantity'. One entry is visible: Order 224778, Color '1878', Size '116', Quantity '15'.

Insbesondere die vielfältige und hochflexible Integration von Zeichnungen und Fotos brachte Verbesserung in vielen Unternehmensbereichen. Nach dem Motto „Ein Bild sagt mehr als tausend Worte“ konnte die Kommunikation sowohl innerhalb des Unternehmens als auch mit Lieferanten und Kunden optimiert werden. Dieses PDM-Tool wird über die Kollektionsentwicklung hinaus bis hin zum Vertrieb eingesetzt. Neben Bildkatalogen für die Lieferanten werden auch Verkaufsbücher für den Außendienst erstellt.

		Verkaufsbuch	
Collection 201212 Description BH padded Quality 86% Polyamid 14% Elastan Finishing Thema Tabea 12/12 VK 546 - 572 39,95 €	Style 831779  Color 1001	Collection 201212 Description BH push up Quality 86% Polyamid 14% Elastan Finishing Thema Tabea 12/12 VK 546 - 572 34,95 €	Style 831780  Color 1001
Collection 201212 Description Slip Quality 86% Polyamid 14% Elastan Finishing Thema Tabea 12/12 VK 300 - 320 19,95 €	Style 831781  Color 1001	Collection 201212 Description Pants Quality 86% Polyamid 14% Elastan Finishing Thema Tabea 12/12 VK 300 - 320 24,95 €	Style 831782  Color 1001
Collection 201212 Description Slip Quality 86% Polyamid 14% Elastan Finishing Thema Tabea 12/12 VK 300 - 320 24,95 €	Style 831784  Color 1001	Collection 201212 Description Spaghettitop Quality 86% Polyamid 14% Elastan Finishing Thema Tabea 12/12 VK 300 - 320 22,95 €	Style 831785  Color 1001

„Dieses iNEXT-Integrationsprojekt hat unsere Erwartungen übertroffen und bietet noch viel weiteres Optimierungspotential.“, lautet das Fazit von Frau Eppler (externe Projektleitung und Prozessmanagement von texaffair). „Die hard-facts untermauern dies eindrücklich: Der Aufwand von 35 Manntagen amortisiert sich allein durch die zentrale Eingabe und Pflege der Stammdaten innerhalb von nur 15 Monaten. Hinzu kommen Effizienzsteigerungen im Design- und Musterungsprozess, Wegfall von Lizenzgebühren sowie soft-facts wie die gestiegene Motivation der Mitarbeiter und die perfekte Datentransparenz der Kollektionen, so dass von einer Amortisationszeit von weniger als 1 Jahr ausgegangen werden kann.

IT-Leiter Harald Danielzik freut sich: „Wir haben mit iNEXT Suite schon große Verbesserungen in der IT umgesetzt und dabei erkannt, dass es noch mehr Potentiale zu erschließen gibt. Mit ML-Software haben wir hierfür den richtigen Partner an unserer Seite.“

Jana Klinge
 ML-Software
 Hertzstr. 26
 76275 Ettlingen
 Tel. +49(0)7243-56550
info@ml-software.com
www.inext-suite.com

Harald Danielzik
 Sanetta

Ulrike Eppler
 texaffair